

Smart String Energy Storage System

Modello: LUNA2000/5/7/10/12/14/15/17/19/21-S1



Capacità flessibile

Combinazione flessibile di 5 kWh con
7 kWh per modulo di potenza
Max. 4 moduli di potenza per
inverter



Esperienza di utilizzo definitiva

Temperatura di esercizio da -20°C a +55°C
Potenza massima di carica e scarica 10,5 kW per gruppo
Funzionamento super silenzioso



Più energia utilizzabile

Architettura modulare, ottimizzazione di energia
incorporata su ogni modulo batteria
Tempo di servizio ultra-lungo
100% profondità di scarica
(DoD)



Facilità di installazione

Collegamento senza cavi tra i moduli
Design con regolazione
orizzontale
Messa in servizio rapida



Protezione di sicurezza a 5 strati

A livello di cella, a livello elettrico, a livello
strutturale,
protezione attiva, protezione di emergenza



Design esteticamente stimolante

Display ad anello "stella pulsante"
Design con curve setose
Semplice ed essenziale, senza bordi

LUNA2000-5/7/10/12/14/15/17/19/21-S1

Specifiche tecniche



Prestazioni									
Modulo di potenza	LUNA2000-10KW-C1								
Modulo batteria	LUNA2000-5-E1 / LUNA2000-7-E1								
Energia del modulo batteria	LUNA2000-5-E1: 5 kWh / LUNA2000-7-E1: 6,9 kWh								
Numero di moduli di potenza	1								
Numero di moduli batteria	1(5)	1(7)	2(5+5)	2(5+7)	2(7+7)	3(5+5+5)	3(5+5+7)	3(5+7+7)	3(7+7+7)
Energia utilizzabile della batteria 1	5 kWh	6,9 kWh	10 kWh	11,9 kWh	13,8 kWh	15 kWh	16,9 kWh	18,8 kWh	20,7 kWh
Potenza di carica e scarica max	3.5 kW		7 kW			10.5 kW			
Intervallo di tensione di esercizio (sistema monofase)	350-560 V								
Intervallo di tensione di esercizio (sistema trifase)	600-980 V								
Comunicazione									
Display	Indicatore di stato di carica (SOC), indicatore LED								
Comunicazione 2	RS485 / FE / CAN								
Specifica generale									
Dimensioni (L x P x A)	590 mm x 255 mm x 510 mm		590 mm x 255 mm x 870 mm			590 mm x 255 mm x 1230 mm			
Peso (incluso il kit di strumenti del supporto da pavimento)	80 kg		148 kg			216 kg			
Dimensioni del modulo di alimentazione (L x P x A)	590 mm x 255 mm x 150 mm								
Peso del modulo di potenza	10 kg								
Dimensioni del modulo batteria (L x P x A)	590 mm x 255 mm x 360 mm								
Peso modulo batteria 3	68 kg								
Installazione	Supporto a pavimento (standard), montaggio a parete (opzionale)								
Temperatura di esercizio 4	Da -20°C a +55°C (da -4°F a +131°F)								
Altitudine operativa max 5	4.000 m (13.123 ft.) (efficienza ridotta al di sopra di 2.000 m)								
Ambiente 6	Esterno / Interno								
Umidità relativa	5%–95%								
Raffreddamento	Convezione naturale								
Classificazione IP	IP66								
Rumorosità	< 29 dB 7								
Tecnologia della cella	Litio-ferro fosfato (LiFePO4)								
Scalabilità 8	Max.4 sistemi in funzionamento parallelo								
Inverter compatibili	SUN2000-2/3/3.68/4/4.6/5/6KTL-L1, SUN2000-3/3.68/4/4.6/5/6K-LB0, SUN2000-8/10K-LC0, SUN2000-3/4/5/6/8/10KTL-M1, SUN2000-5/6/8/10/12K-MAP0, SUN2000-12/15/17/20/25K-MB0, SUN5000-3/6K-LB0, SUN5000-8/12K-MAP0, SUN5000-17/25K-MB0								
Conformità agli standard (ulteriori disponibilità su richiesta)									
Certificati	CE, RCM, CEC, VDE2510-50, IEC62619, UN38.3, ISO13849, REACH, RoHS								
Ordini e parti disponibili									
Disponibile per l'ordine	LUNA2000-5-E1, LUNA2000-7-E1, LUNA2000-10KW-C1, LUNA2000 Staffa da parete								

*1 Condizioni di prova: profondità di scarico del 100% (DoD), velocità di carica e scarica di 0,2C a 25 °C, all'inizio della vita utile.

*2 Le 2 porte CAN sono utilizzate solo per la comunicazione tra ESS in configurazioni parallele. La data di rilascio della versione con comunicazione FE è da definire. Si prega di verificare con il product manager Huawei locale per informazioni sulla versione finale.

*3 Il peso dei moduli batteria varia a seconda dei prodotti, con una tolleranza di ±3%.

*4 La potenza in uscita può essere influenzata dalla temperatura. Per i dettagli, fare riferimento alla curva di derating della potenza in uscita.

*5 La potenza in uscita può essere influenzata dall'altitudine. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla curva di derating della potenza in uscita.

*6 Si consiglia l'installazione all'esterno. Per le istruzioni di installazione all'interno, consultare il manuale d'uso.

*7 I dati provengono dal laboratorio Huawei e le condizioni di prova sono una distanza di 1 m e una tensione di lavoro tipica.

*8 Solo l'inverter MB0 supporta 4 sistemi di accumulo di energia in funzionamento parallelo.